

前面操作性、作業性を快適にした自慢の配合装置です。

The blender is our product we have confidence in the which made the front more operable and task executions more comfortable.



JCW2

質量式配合装置 ジェットカラー

Mass measurement-type
Jet color



概要 Summary

JCW2は計量精度の高いコンパクトな質量式配合装置です。材料を真下に全量排出でき、前面からの作業・メンテナンスを可能にすることで作業性を向上しました。

JCW2 is a compact mass measurement-type blender of high-measurement precision and all materials can be discharged to straight downward. And the working performance improved with front work, maintenance.

特長 Features

1.スペースを無駄にしないデザインにつくり上げました

Slim and compact

メンテナンスが全て正面からでき、壁面へのレイアウトが可能です。また薄型コンパクト設計のため設置場所を選びません。

A design that saves valuable floor space allowing placement against a wall, or flat surfaces. All maintenances can be performed from the front.

2.切替弁内蔵のため一次側配管がシンプルになり接続が楽です

The connection is easy as primary side pipe becomes simple with built-in of select valve.

3.エアロパワーホッパーの採用

At the press blending

成形機上に、マツイ独自のエア流動方式による除粉混合機能付のエアロパワーホッパーを標準装備しています。除粉だけでなく異物除去効果もあります。

Matsui's standard aero power hopper blends and removes dust. Matsui's original air flow design eliminates troublesome layering.



エアロパワーホッパー
Aero Power Hopper

4.粉の多い原料には集塵サイクロンをオプションで用意しました

The optional fines cyclone captures dust and powder, extending maintenance intervals.

5.快適な清掃作業

Easy cleaning

原料はタンクの真下へ全量排出できます。

計量ホッパ、受けシュート、計量スクリュはワンタッチで脱着できます。輸送ブロワが清掃機として使用出来る清掃ノズル（オプション）が装備されています。

作業面を前面にさせることにより、作業者が装置の周りをぐるぐる回って作業する必要がなくなりました。

Materials can be completely drained under the JCW2.

All components are easily removed for cleaning.

The cleaning nozzle (option) uses the conveying blower to purge material on changes.

The whole unit can be accessed quickly from the front during material changes.

注記 Notes	別置式 Separate type	
型式 Models	JCW2-102	JCW2-103
計量点数 Measuring point	2	3
N材 Natural material	●	●
MB材 Master batch material	●	●
粉碎材 Crushed material		●
計量能力 Measurement capacity		
~100 kg/h		JCW2-103-01
		JCW2-103-11
		JCW2-103-21
		JCW2-103-31
~130	JCW2-102-00	
	JCW2-102-01	
	JCW2-102-11	
	JCW2-102-21	



清掃用ノズル
Vacuum cleaner port provided



スクリュフィーダー
Auger screw removal

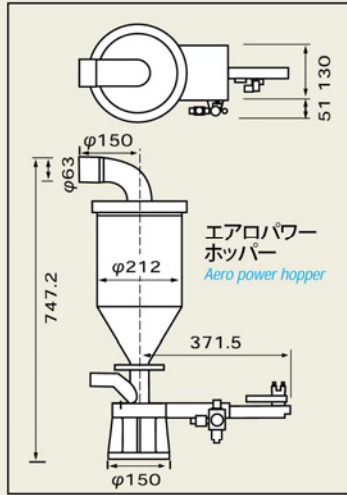
JCW2

配合
Blender

標準仕様 Standard Specifications

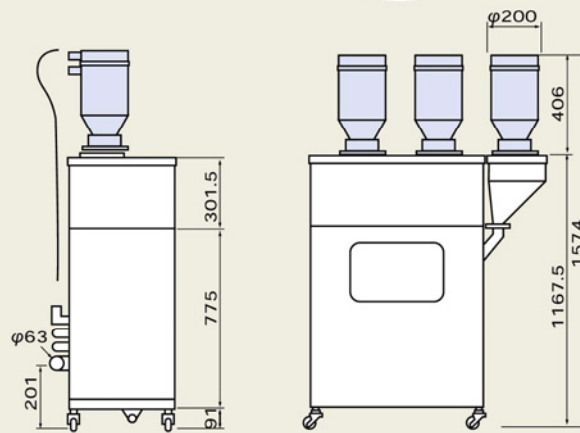
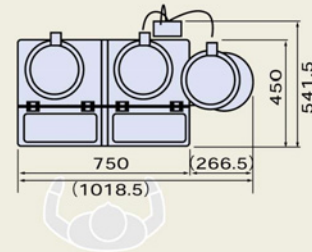
装置型式 <small>Model</small>	単位 <small>Unit</small>	JCW2-102-00	JCW2-102-01	JCW2-102-11	JCW2-102-21	JCW2-103-01	JCW2-103-11	JCW2-103-21	JCW2-103-31	
計量能力 <small>Measuring power</small>	射出 <small>Shooting</small> バッチ <small>Batch</small>	kg/h	~130				~100			
計量方法 <small>Measurement type</small>			質量式 (ロードセル) <small>Mass weighing (load cell)</small>							
計量点数 <small>Measuring point</small>			2			3				
ホッパー <small>Hopper</small>	全体積 <small>Volume</small>	主材 <small>Virgin materials</small>	L	60			60			
		粉碎材 <small>Crushed materials</small>	L	60			60			
		MB材 <small>MB material</small>	L	8.5			8.5			
計量ホッパー <small>Measurement hopper</small>	体積 <small>Capacity</small>	L	11			11				
接粒部			SUS304, AL							
計量範囲 <small>Measurement range</small>	小計量 <small>Small-quantity measurement</small>	kg	0.05~3.0				0.015~3.0			
	大計量 <small>Large-quantity measurement</small>	kg	-				0.5~3			
計量精度 <small>Measurement accuracy</small>	ナチュラル <small>Natural material</small>		±0.5% (F,S)				±0.5% (F,S)			
材料 <small>Materials</small>	N材他 <small>Other natural material</small>		●			●				
	供給方法 <small>Supply method</small>		オートシャッター <small>Auto shutter</small> MSD-22				オートシャッター <small>Auto shutter</small> MSD-22			
	計量能力 <small>Supply method</small>		200 (見掛比重0.6連続計量時) <small>(the appearance specific gravity is 0.6 in the continuation weight)</small>				200 (見掛比重0.6連続計量時) <small>(the appearance specific gravity is 0.6 in the continuation weight)</small>			
	MB材 <small>Master batch material</small>		●			●				
	供給方法 <small>Supply method</small>		スクリュフィーダー <small>Screw feeder</small> SF-50				オートシャッター <small>Auto shutter</small> MSD-77W			
	計量能力 <small>Supply method</small>		200 (見掛比重0.6連続計量時) <small>(the appearance specific gravity is 0.6 in the continuation weight)</small>				200 (見掛比重0.6連続計量時) <small>(the appearance specific gravity is 0.6 in the continuation weight)</small>			
	粉碎材 <small>Crushed Materials</small>					●				
	供給方法 <small>Supply method</small>						スクリュフィーダー <small>Screw feeder</small> SF-50			
	計量能力 <small>Supply method</small>						170 (見掛比重0.4連続計量時) <small>(the appearance specific gravity is 0.4 in the continuation weight)</small>			
バッチ量 <small>One Batch volume</small>		kg	3				3			
マスターバッチ倍率 <small>MB ratio</small>		倍	10~100				10~100			
混合方式 <small>Mixing Method</small>			気流混合 (エアロパワーホッパーまたは混合ドラム) <small>Pneumatic mixing (Aero power hopper or Mixing drum)</small>							
電源 <small>Power supply</small>	50/60Hz	V	AC3φ 200/200・220							
		kVA	2.5/3.3							
	ブレーカ <small>Breaker</small>	A	20							
エア <small>Air Supply</small>	消費量 <small>Consumption</small>	NL/min	1				1			
塗装色 <small>Coating Color</small>			日本塗料工業会 AN-80 <small>Nittoko Color No. AN-80</small>			日本塗料工業会 AN-80 <small>Nittoko Color No. AN-80</small>				
外形寸法 <small>Outer Dimension</small>	W	mm	750				1019			
	D	mm	542				542			
	H	mm	1552				1552			
製品質量 <small>Product weight</small>		kg	140				140			

外形寸法 Outer Dimension



成形機
Injection-molding machine

単位:mm
unit:mm



6. 分かりやすい制御盤

Graphical control panel

配合の設定は比率、数値どちらでも入力OKです。
 フィードバック制御で最適な設定をコンピュータが自動的に行います。
 設定後2タッチで運転できます。
 配合パターンは100パターンまで可能です。
 計量値の履歴は150回まで自己保存します。
 パソコンへのデータリンクに対応しています。

(オプション別途相談してください。)

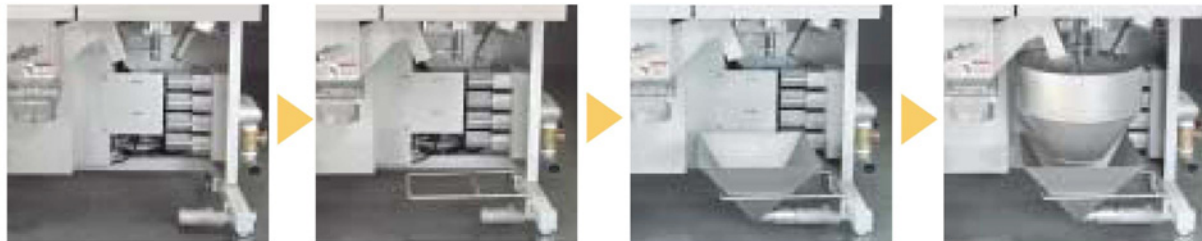
カラータイプのタッチパネルを採用し、見やすさを追求しました。

注) 制御盤の画面は3点計量式のみです。2点計量の時も3点計量の制御盤を使用します。

*Blends are set by ratio or numerical value - either is input O.K.
 The microprocessor calculates the optimal setup automatically.
 Press only 2 buttons and automatic operation begins.
 Stores up to 100 patterns in memory.
 History of the last 150 jobs are kept in memory automatically.
 Connect JCW2 to a personal computer with optional data link.
 (Please consult about option separately.)
 A color touch screen is used for ease of operation.
 (NOTE)
 The control panel is shown for a 3 component model.*



■コントロールパネル CONTROL PANEL



フロー図 Flow Chart

