

plas-aid

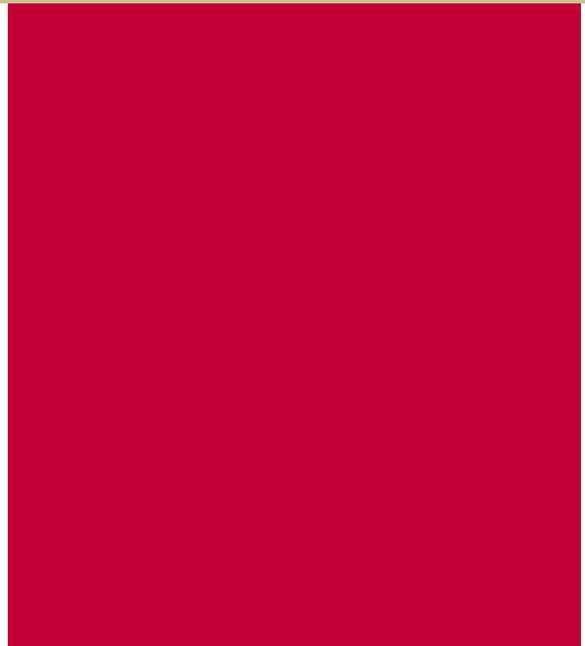
A escolha confiável em secadores portáteis de ar quente.

PERFORMANCE

PORTÁTIL

ECONÔMICO

MGD SERIES



 **MATSUI**

Apresentando **Matsui Global Secador**

Secador de ar quente e carregador.

Versátil, alto desempenho

em um design compacto e portátil.

MGD SERIES

Veja o que o novo MGD oferece:

Economia e desempenho

Uma alternativa econômica ao nosso secador dessecante MJ3.

O MGD de ar quente secador / carregador de vácuo consome significativamente menos energia e tempos de secagem ligeiramente mais longos para secar com eficiência resina a níveis ideais de umidade.

Praticamente livre de manutenção

O MGD tem um design tão simples que é fácil de configurar e funciona praticamente sem manutenção. Os circuitos de aquecimento com relés de estado sólido fornecem 10 anos de operação sem manutenção. Seu design eficiente e alinhado ao fluxo utiliza apenas um único ventilador e aquecedor, reduzindo o consumo de energia. A manutenção de rotina pode ser realizada a partir da frente do sistema, de forma rápida e fácil.

Transporte ponto a ponto just-in-time

O funil de secagem do MGD foi projetada para criar fluxo de massa sem passe curto. É equipado com um carregador programável, que libera quantidades medidas de resina em intervalos específicos. Os pellets são transportados e entregues para o próximo ciclo de carregamento em um cronograma just-in-time. Isso ajuda a manter os pellets no nível ideal de umidade, do secador à máquina de moldagem, maximizando o desempenho e minimizando os defeitos das peças.

Programação touchpad

Um touchpad fácil de usar simplifica a programação, permitindo predefinir operações, monitorar configurações, visualizar o progresso e fazer alterações sem esforço.

Construção economizadora de energia

A construção isolada em aço inoxidável evita a perda de calor e ao secar a resina na metade do tempo, economiza horas de energia.



MGD ou MJ3 ... qual a melhor tecnologia de secagem para você

Portáteis compactos para todas as necessidades.

Tecnologia de ar quente MGD

Investimento inicial extremamente baixo

Custos operacionais extremamente baixos

Projetado para anos de operação sem manutenção

Tempos de secagem mais longos em comparação com o MJ3

Design simples e fácil de manter

Compacto, portátil, seca e transporta

Fácil acesso de todos os componentes do equipamento

Circuito de estado sólido confiável

MJ3 com tecnologia de rotor dessecante

Corta o tempo de secagem ao meio

Baixos custos operacionais

Tecnologia exclusiva de secagem por rotor dessecante dura 15 anos

Atinge -40 pontos de orvalho em uma fração do tempo

Os componentes de aço inoxidável são fáceis de manter

Compacto, portátil, seca e transporta

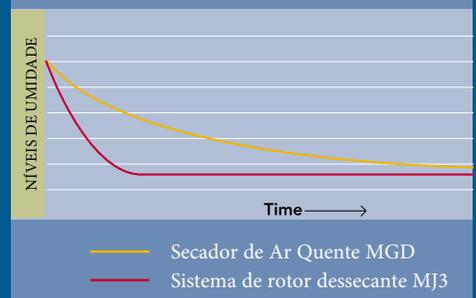
Fácil acesso aos componentes de um lado da máquina

Circuito de estado sólido confiável

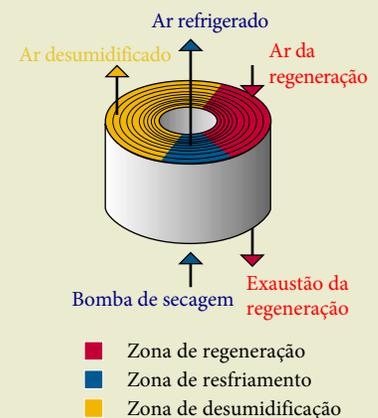
Comparando secadores matsui

Resina	Secadores MGD	Honeycomb Dryers
Policarbonato	3-4 horas	1.5 horas
Nylon	4-6 horas	2.5 horas
ABS	3-4 horas	2.0 horas

COMPARANDO DESEMPENHO DE SECAGEM



FLUXO DE AR DENTRO DO ROTOR



MGD SERIES ESPECIFICAÇÕES

MGD MODEL	15J	25J	50J	75J	100J	150J	200U	250U	300U
CAPACIDADE DO FUNIL Cu. Ft. (L)	0.99(28)	1.55(44)	3.18(90)	4.41(125)	6.00(170)	8.83(250)	12.36(350)	15.01(425)	17.66(500)
CAPACIDADE LBS (KG)	33(15)	55(25)	110(50)	165(75)	220(100)	330(150)	440(200)	550(250)	660(300)
ISOLAMENTO DO FUNIL	Lã de vidro Isolação e Painel Exterior								
TEMPERATURA DE SECAGEM °F (°F)	320°F (180°C)Max.								
BOMBA DE SECAGEM (w)	34	200	200	195	195	300	300	400	400
RESISTENCIA DE SECAGEM (kw)	2.1	4.0	5.4	6.3	7.5	12.4	17.1	19.8	19.8
CONTROLE DO AQUECEDOR	PID Control com contator SSR								
TENSÃO DE ALIMENTAÇÃO	230V/460V 3Phase 60Hz								
CAPACIDADE DO DISJUNTOR (230/460v)	30A/15A	30A/15A	30A/15A	30A/15A	40A/20A	50A/30A	60A/30A	100A/50A	100A/50A
EXIGÊNCIA DO AR COMPRIMIDO	60 ~ 110 PSI (0.4 ~ 0.6MPa) 2.6GPM (10L/min)								
BOMBA DE TRANSPORTE	1.1kW						2.5kW		
MANGUEIRAS DE TRANSPORTE	1.5" - 5m (Option 1.5" - 10m.)						2" - 5m. (Opcional 2" - 10m.)		
MANGUEIRA DE TRANSPORTE SECUNDÁRIO #1	1.5" - 5m.						2" - 5m. (Opcional 2" - 10m.)		
(OPCIONAL) MANGUEIRA DE TRANSPORTE SECUNDÁRIO #1	1.5" - 5m.						2" - 5m. (Opcional 2" - 10m.)		
PROTEÇÃO DO SISTEMA	Sobreaquecimento suave e mecânico, alarme de fase reversa, modo de resfriamento automático, campanha de alarme								
PESO APROXIMADO (KG)	330(150)	375(170)	460(210)	500(230)	530(240)	600(270)	880(400)	1,280(580)	1,350(600)
DIMENSÕES APROXIMADAS (INCHES)	34.6x23.8x 66.8H	34.6x23.8x 76.6H	39.4x28.5x 84.9H	39.4x28.5x 96.7H	43.2x30.7x 90.0H	43.2x30.7x 105.4H	57.1x27.8x 99.9H	65.3x34.0x 94.0H	65.3x34.0x 99.9H
RECURSOS DO SISTEMA	Funil de economia de energia, relés de estado sólido, transporte primário, transporte secundário com válvula de purga de linha								
Opcionais disponíveis	Temporizador semanal, transporte secundário nº 2, tremonha de recepção de APH para transporte secundário								

* 1 Densidade em massa da taxa de conversão = 37,5 lb / cft (0,6 kg / l)



Matsui Brasil

<https://www.matsuiamerica.com/?lang=pt-pt>

MATSUI DO BRASIL

Rua Maria Mercedes Serrano Munhoz Gallo, R. São Lucas, Vinhedo - SP, 13285-334

|T +55 3030-3422